



# MLT GROUP

Conveyor Solutions Expert

## PRENSA VULCANIZACIÓN WATER-BAG



Unión de bandas transportadoras / Industria pesada



# PRENSA VULCANIZACIÓN WATER-BAG

Prensas modulares fabricadas para su uso

## + Una solución de vulcanización modular !

MLT fabrica prensas desde 1986 y ha seguido las innovaciones tecnológicas de todas estas décadas para proponerle hoy una solución adaptada a sus necesidades profesionales.

Sabedor de problemas y requisitos diarios, MLT le ofrece el diseño modular de **prensas de vulcanización**.

Los dos tamaños de módulo de 350 mm (13 25/32 pulgadas) y 525 mm (20 43/64 pulgadas) **permiten múltiples combinaciones (dependiendo de la longitud de empalme)**, lo que le proporciona una solución totalmente personalizada. Las prensas de vulcanización de bolsas de agua MLT son **totalmente modulares**.

Le damos mucha importancia a la calidad de cada material, fabricado en Francia, **para optimizar la continuidad de su inversión**. Reforzamos este requisito facilitando un **servicio post-venta** que cumple con sus expectativas : todos los componentes de la prensa están disponibles como repuestos, permitiendo la sustitución de un elemento aislado sin necesidad de cambiar un grupo de componentes.

Nuestras **prensas water-bag** incorporan placas calentadoras de **aleaciones ligeras de alta calidad**. Las resistencias blindadas son accesibles e instaladas en la **placa calentadora**, permitiendo :

- **Mejor incremento de la temperatura, rápido y homogéneo**
- **Fiabilidad de la información de calentamiento**

El termostato preconfigurado permite la autoregulación a 150°C pero puede ser ajustado manualmente mediante por conmutación con el cuadro eléctrico (que se equipará con la sonda PT 100 para la opción de regulación electrónica).

# PRENSA VULCANIZACIÓN WATER-BAG

Vulcanización y reparación de bandas transportadoras para materiales pesados

## VENTAJAS

- Aleación de aluminio reforzado, de muy alta calidad.
- Totalmente modular.
- Rápida vulcanización y enfriamiento.
- Resistencias de calentamiento blindadas, permitiendo un aumento rápido de temperatura, homogéneo y fiable.
- Subida de temperatura hasta 150°C (302°F) en 20 minutos
- Compuesto por módulos de aluminio de 350 o 525 mm (13 25/32 o 20 43/64 pulgadas) de ancho que ofrecen un peso reducido y fácil manejo rápido.
- Presión perfectamente homogénea, hasta 14 bar (199 PSI), gracias a nuestras bolsas de agua (tecnología MLT) especialmente diseñadas y fabricadas en nuestra fábrica de Francia.

## + Campos de aplicación



Industrias pesadas



Minas subterráneas

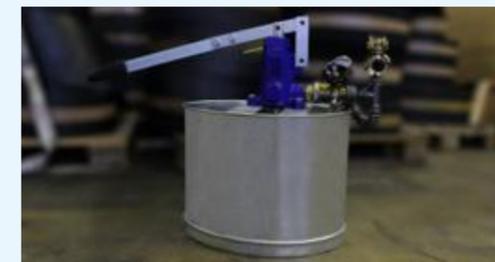


Cementeras



Canteras y minas a cielo abierto

## + Bombas hidráulicas



### Bomba manual :

Cada bomba hidráulica tiene 3 salidas de conexión de water-bag y un manómetro. La bomba está equipada con 2 pistones.

- Capacidad del depósito: 30 L
- Capacidad de bombeo del pistón de llenado previo: 79 ml
- Capacidad de bombeo del pistón de acabado: 8 ml. Presión limitada a 14 bar (199 PSI) configurando la válvula de seguridad.



### Bomba eléctrica :

La bomba eléctrica tiene un caudal de 20 l / min. Se pueden hacer hasta 6 conexiones de water-bag. Su depósito tiene una capacidad de 50L. Su presión ajustable está limitada por una válvula de seguridad regulada a 14 bar (199 PSI).

La bomba eléctrica permite :

- Poner rápidamente las bolsas de agua en presión
  - Enfriar la prensa de vulcanización.
- Motor: monofásico 230 V 0.88KW  
Controlado por manómetro.



# Componentes de nuestra prensa de vulcanización

## Dos tipos de placas están disponibles

### Placa calefactora recta o rectangular (D) con refrigeración integrada

- Temperatura uniforme
- Bajo peso gracias a su escaso grosor (sólo 30 mm)
- Fiabilidad reconocida y fácil mantenimiento.

El agua de enfriamiento circula en una bobina y elimina el calor **3 veces más rápido que con el enfriamiento al aire libre**, lo que reduce el tiempo de vulcanización.



### Placa calefactora romboidal (R) con enfriamiento integrado

- Forma un ángulo de 18.5° o 1/3 de la banda inclinada
- Sistema de refrigeración por agua.
- Peso y tamaño idénticos a la placa estándar.



Placa calefactora romboidal (R) con refrigeración integrada

## Tabla de consumos y potencias eléctricas por placa :

Longitud de la placa calentadora	Ancho del módulo*		Potencia en kW	KVA por placa	Amperaje 400V / fase
	mm	inch			
400	15 <sup>3/4</sup>	x350 (D)	1,39	1,74	2,0
		x525 (D)	2,08	2,61	3,0
600	25 <sup>5/8</sup>	x350 (D)	2,08	2,61	3,0
		x525 (D)	3,10	3,88	4,5
900	35 <sup>7/16</sup>	x350 (D)	3,25	4,07	4,7
		x525 (D)	4,83	6,04	7,0
		x350 (R)	3,48	4,36	5,0
1100	43 <sup>5/16</sup>	x525 (R)	5,48	6,86	7,9
		x350 (D)	4,00	5,01	5,8
		x525 (D)	6,00	7,50	8,7
1300	51 <sup>3/16</sup>	x350 (R)	4,20	5,26	6,1
		x525 (R)	6,39	7,99	9,2
		x350 (D)	4,78	5,98	6,9
1400	55 <sup>1/8</sup>	x525 (D)	7,17	8,96	10,3
		x350 (R)	4,92	6,16	7,1
		x525 (R)	8,04	10,06	11,6
1500	59 <sup>1/16</sup>	x350 (D)	5,17	6,47	7,5
		x525 (D)	7,72	9,66	11,2
		x350 (D)	5,56	6,96	8,0
1700	66 <sup>59/64</sup>	x525 (D)	8,26	10,33	11,9
		x350 (R)	5,64	7,06	8,2
		x525 (R)	8,76	10,96	12,7
1900	74 <sup>51/64</sup>	x350 (D)	6,31	7,89	9,1
		x525 (D)	9,46	11,83	13,7
		x350 (R)	6,36	7,96	9,2
2000	78 <sup>47/64</sup>	x525 (R)	9,86	12,33	14,2
		x350 (D)	7,05	8,82	10,2
		x525 (D)	10,65	13,32	15,4
2200	86 <sup>39/64</sup>	x350 (R)	7,08	8,86	10,2
		x525 (R)	10,95	13,70	15,8
		x350 (D)	7,43	9,29	10,7
2400	94 <sup>31/64</sup>	x350 (D)	8,11	10,15	11,7
		x350 (R)	8,16	10,21	11,8
		x350 (D)	8,83	11,05	12,8
		x350 (R)	8,88	11,11	12,8

\* D = Recta / R = Romboide

## Placas aislantes

Las placas aislantes ayudan a reducir la pérdida de calor y evitan la transferencia de calor a los travesaños y a las bolsas de agua de la prensa

## Water-bag

Nuestras bolsas de agua se fabrican en nuestros talleres de Francia. Su diseño permite aplicar una presión uniforme a toda la superficie a vulcanizar. La manguera de suministro se puede desconectar, lo que permite una conexión rápida y segura.

## Consumo de agua por bolsa de agua recta o romboidal :

Water-bag		Tabla de consumo de agua (L) a 14 bares	
		350 mm (1325/32 inch)	525 mm (2043/64 inch)
400 mm	15 <sup>3/4</sup> inch	2,5	3,75
600 mm	25 <sup>5/8</sup> inch	3	4,5
900 mm	35 <sup>7/16</sup> inch	3,5	5,25
1100 mm	43 <sup>5/16</sup> inch	4	6
1300 mm	51 <sup>3/16</sup> inch	4,5	6,5
1400 mm	55 <sup>1/8</sup> inch	4,5	7
1500 mm	59 <sup>1/16</sup> inch	5	7,5
1700 mm	66 <sup>59/64</sup> inch	5,5	8
1900 mm	74 <sup>51/64</sup> inch	6	8,75
2000 mm	78 <sup>47/64</sup> inch	6,25	9,25
2200 mm	86 <sup>39/64</sup> inch	7	10
2400 mm	94 <sup>31/64</sup> inch	7,5	10,5

## Cuadro eléctrico

Nuestros cuadros eléctricos, todos fabricados en nuestros talleres, cumplen con la norma NF EN 60439-4, destinada al lugar de trabajo. Equipados con un botón de parada de emergencia, interruptor, diferencial e indicador de 3 fases. Proponemos 3 tipos de cuadros eléctricos de PE reforzado :



### Cuadro termostático estándar :

Este cuadro permite controlar automáticamente la temperatura de vulcanización mediante termostatos colocados en las placas. El control también es posible en manual (requiere un termostato incorporado en las placas).

Conexión de 380 V conexión por enchufe con potencia nominal incorporada Índice de protección IP 54.



### Cuadro de regulación (funcionamiento automático) :

Esta versión de cuadro permite regular en cualquier momento la temperatura y la duración de la vulcanización y muestra las temperaturas en los reguladores digitales (requiere la sonda PT100 integrada en cada placa).



### Cuadro de proceso (funcionamiento automático) :

Este cuadro premium le permite registrar y controlar todos los parámetros de vulcanización. Los datos se recopilan en una llave USB y luego se convierten en un ordenador como un gráfico en formato PDF. Este cuadro registra los parámetros de vulcanización: temperatura, mantenimiento, tiempo del ciclo, presión, enfriamiento, fecha y hora de finalización. (Requiere sonda PT100 incorporada en cada placa).



### Leyenda

- A. Water-bag
- B. Manguera de suministro desconectable con conector rápido
- C. Travesaños
- D. Pinza
- E. Soporte de aluminio para 180
- F. Soporte de aluminio para 320
- G. Eje diámetro 40
- H. Anillos de retención
- I. Tuerca superior
- J. Tuerca inferior
- K. Arandela de la rótula
- L. Tuerca de extensión M16
- M. Enchufe macho 6 + T 20 A
- N. Enchufe macho 6 + T 20 A
- O. Soporte enchufe
- P. Placa base 6 + T 20 A
- Q. Platina guía de la placa (versión de la placa derecha)
- R. Soporte del enchufe largo
- S. Placa base enchufe 6 + T 20
- T. Tapón de goma
- U. Resistencia de horquilla blindada
- V. Resistencia blindada derecha
- W. Manómetro de control de presión
- X. 3 connexiones water-bag
- Y. Valvula de seguridad
- Z. 6 connexiones water-bag

### Cuadro de alimentación eléctrico

- 400V - 2, 4 o 6 salidas
- V1. Luz indicadora 380V
- BTV1. Apagado/enciendido placas de calentadores (auto, O, manual)
- S1. Conector hembra 6 + E, placa 1
- R1. Reglamento S1
- T. Temporizador



## MALETA DEL VULCANIZADOR

todas las herramientas para realizar con éxito uniones en caliente

# PRENSA VULCANIZACIÓN WATER-BAG

**MLT Minet Lacing Technology**  
Más de 70 años de innovación a  
su servicio

