



**FICHA
TÉCNICA**

**BANDAS
PESADORAS**

			ge	
			e (en mm)	
			pp*	
			PIW	
			200	
	315/2	315/3		
40	400/2	400/3		

FICHA TÉCNICA BANDAS PESADORAS

PATENTED PRODUCT
MADE IN FRANCE

Revestimientos de caucho

ANTI-ABRASIÓN

Para materiales muy abrasivos, excelente índice de abrasión de 50 mm³ = CALIDAD NEUMÁTICO.

RETARDANTE

180°C en continuo (200°C de punta). Productos calientes saliendo del horno y/o enfriado, índice de abrasión de 115 mm³.

AUTO-EXTINGUIBLE

Cereales en silos, azucareras, respondiendo a las normas ISO 340 y 284, bandas entregadas con certificado de conformidad a estas normas. Índice de abrasión de 115 mm³.

ANTI-CALOR

150°C en continuo (170°C de punta). Productos calientes saliendo del horno y/o enfriado, índice de abrasión de 115 mm³.

NEOPRENO ANTI-GRASA ANTI ACEITE

Productos grasos, cereales oleaginosos, engrase, índice de abrasión de 115 mm³.

BLANCO ALIMENTARIO

Productos alimentarios, goma certificada FDA/ USDA categoría 3, índice de abrasión de 110 mm³.

Campos de aplicación



Agricultura



Agro-alimentario



Cereales



Cementeras

Una carcasa estudiada para resistir

Carga de rotura	250 a 1500 N/mm
Textil	Poliéster-Poliamida



Las bandas pesadoras MLT están vulcanizadas sin fin sin unión* bajo tensión**.

La carcasa está confeccionada con un tejido enrollado varias vueltas y goma cruda muy resistente.

La carcasa es homogénea, masa idéntica en toda la banda!

* Sin unión: Sin riesgo de abertura de la banda

** Bajo tensión: Se reduce casi a 0 el riesgo de alargamiento una vez en funcionamiento en el transportador



Todas nuestras bandas técnicas están vulcanizadas sin fin y sin unión, y fabricadas a medida, en función de sus necesidades

 **MLT GROUP**
Conveyor Solutions Expert

 **MLT GROUP**
Minet Lacing Technology

 **TECHNICGUM**
MLT GROUP

www.mltgroup-conveyor.com - info@mltgroup-conveyor.com