



INSTRUCCIONES DE UTILIZACIÓN

MLT Quick Driver

			ge
			e (en mm)
			pp*
			PIW
			200
	315/2	315/3	
40	400/2	400/3	

MÍNIMA VIBRACIÓN, MAXIMA PRODUCTIVIDAD

VENTAJAS

- Óptimo e incomparable confort
- Versatilidad
- Compacto y ligero
- Compatible con otros útiles de instalación del mercado

+ Confort de utilización incomparable gracias al sistema de amortiguación y asas ergonómicas

El martillo de la **MLT Quick Driver** está diseñado para minimizar vibraciones, mientras mantiene un alto nivel de prestaciones. Es único ya que incorpora revolucionarios beneficios ergonómicos. El peso es de menos de 1.3 Kg. El asa de la pistola está equipada con un sistema antivibración y recubierto de goma. La posición es ajustable en función de la situación del cuerpo en relación a la área de trabajo: El usuario consigue un uso confortable, sin esfuerzos adicionales o forzar la muñeca.

+ Potencia ajustable

El **MLT Quick Driver** es ajustable, permitiendo al usuario ajustar la potencia requerida para la grapa y banda seleccionada.

+ Polyvalence

El equipo de **MLT** ha desarrollado punzones que permiten utilizar 2 tipos de grapas para bandas transportadoras de materiales ligeros :

- Self-Lock®
- Mini Records (MR)

También otras grapas: El **MLT Quick Driver** puede ser combinado con otras muchas herramientas del mercado.



MATERIALES NECESARIOS

para instalar fácilmente la Mini Record o Self-Lock®

Éste es el material que necesita para instalar la **Mini Record** o **Self Lock®**, este conjunto de herramientas le permitirán instalar su unión con rapidez y seguridad.



Innovation
MLT

La Mini Record
o Self Lock®
apropiada



Escuadra



Bolígrafo



Cinta métrica

*Todas estas herramientas
están disponibles en
nuestro catálogo.*

EPP recomendado por MLT



lentes de protección
ligeras



Zapatos de
seguridad



Guantes



Casco



Características técnicas

Peso equipado	2 kg
Grapas	MR / Self-Lock®
Fuente	neumática
Julios	máx 6 julios



Ajuste de la presión en función de la grapa*

	MR 1	MR 2	MR 2
Presión Acero (Bar)	2.5 - 3.0	3.0	3.0 - 3.5
Presión Acero inoxidable (Bar)	3.0 - 3.5	3.0 - 3.5	3.5

	SL 00	SL 01	SL 02	SL 03
Presión Acero (Bar)	-	3.0	4.0	5.0
Presión Acero inoxidable (Bar)	2.5	4.0	5.0	5.5

*orientativo, puede variar en función del tipo de banda

Instrucciones de utilización

ADVERTENCIA

PARA REDUCIR EL RIESGO DE DAÑOS, CUALQUIER USO, INSTALACIÓN, MANTENIMIENTO, Y TRABAJOS CERCA DE ESTA HERRAMIENTA DEBE SER REALIZADA POR UNA PERSONA QUE HA LEÍDO Y ENTENDIDO LAS INSTRUCCIONES ANTES DE REALIZAR LOS TRABAJOS. ESTO TAMBIÉN INCLUYE CAMBIOS EN ACCESORIOS O PARTES.

Recomendación:

El martillo no debe estar conectado al aire comprimido!

Se recomienda conectar el aire comprimido solamente en las fases de instalación.

MLT Quick Driver método de ensamblaje



1| Cojer el martillo de la caja.



2| Insertar el punzón seleccionado (**Self-Lock®** o **Mini Record**) en martillo.



3| Tirar de los muelles hacia fuera con sus pulgares hasta que encaje en la ranura del punzón.

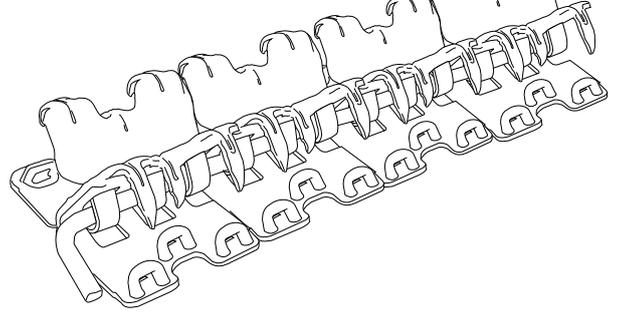


4| Insertar el cabezal correspondiente (**Self-Lock®** o **Mini Record**) en el punzón fijado previamente.

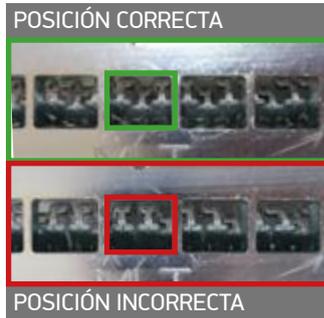


5| Girar el cabezal para un uso más confortable y apretar el anillo de la abrazadera con una llave Allen.

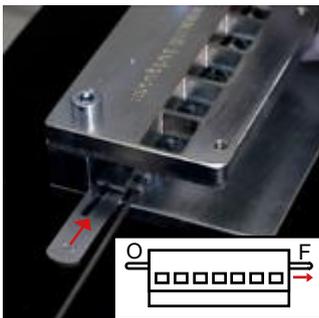
COMO INSTALAR SELF-LOCK® CON EL MLT QUICK DRIVER



1| Verificar el espesor de la banda para elegir la grapa adecuada, Cortar la banda en ángulo recto.



2| Colocar la **Self-Lock®** en el útil de instalación de tal manera que cada tira esta debajo de una apertura. La parte con los ganchos debe estar arriba.



3| Insertar el pasador en función del espesor de la banda. Ajustar la grapa y el pasador con la abrazadera (pulsar cara F para cerrar).



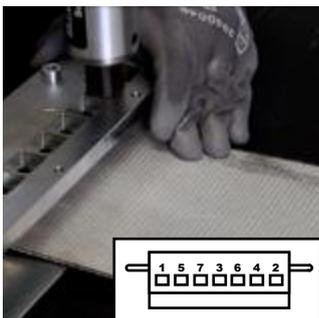
4| Colocar la cara inferior de la banda contra el peine. Sujetarla con la mano o con los tornillos de fijación.



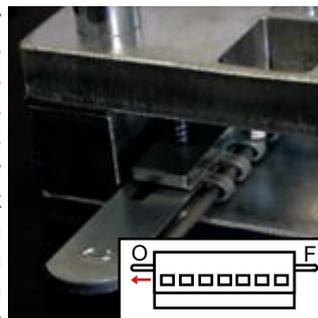
5| Conectar **MLT Quick Driver** al aire comprimido (es necesario ensamblar el punzón especial de la **Self-Lock®** y el cabezal del **MLT Quick Driver**). En el FRL (Filtración, Regulación, Lubricación), fijar la presión correspondiente a la grapa a instalar (buscar en la tabla de presiones página 3).



6| Colocar el martillo verticalmente utilizando la guía.



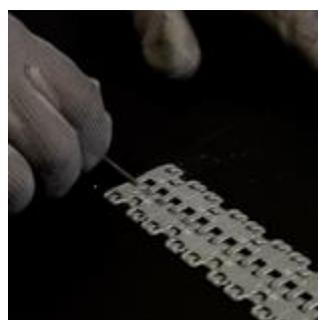
7| Pulsar el gatillo para encender **MLT Quick Driver** (unas pequeñas pulsaciones son suficientes), sus punzones golpearán y cerrarán las grapas. Primero cerrar las tiras de los extremos (*1 y *2) utilizando el **MLT Quick Driver**, verificar que la banda está colocada contra la guía de la grapa. Después cerrar la tira central (*3), y completar la instalación alternando los lados.



8| Desbloquear la leva (empuje el lado O) y sacar la grapa montada. Coger la otra cara de la banda y alinearla con la cara ya engrapada. Marcar la posición de la segunda tira. Repetir el paso 2.

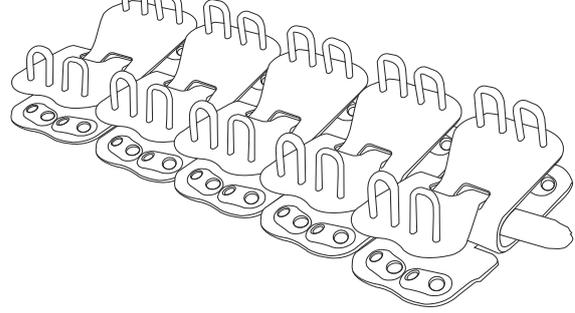


9| Desconectar **MLT Quick Driver** después de su uso.



10| Cortar los cantos de la banda, insertar los pasadores en las grapas.

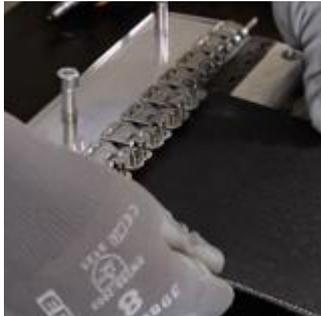
INSTALACIÓN DE LA MINI RECORD CON EL MLT QUICK DRIVER



1| Selección de la grapa en función del espesor de la banda. Cortar la banda en ángulo recto.



2| Elegir el peine en función del tipo de **Mini Record** y colocarlo en el útil de instalación. Colocar la grapa (grapones arriba) en el útil de instalación. Insertar el pasador.



3| Colocar la banda dentro la primera mitad de la **Mini Record** y sujetarla asegurando que no se desplace.



4| Conectar el **MLT Quick Driver** al compresor (necesario primero ensamblar la guía del punzón y el punzón especial de la **Mini Record** en el martillo). En el FRL (Filtración, Regulación, Lubricación) Establecer la presión correspondiente de las grapas a instalar (buscar en la tabla de presiones página 3).



5| Colocar el martillo verticalmente utilizando la guía.



6| Posicionar el cabezal sobre los dos grapones verticalmente y presionar hacia abajo para cerrar las grapas. Pulsar el gatillo para activar el martillo (pequeñas pulsaciones son suficientes). Comenzar por los extremos izquierdo y derecho, después el centro. Los grapones se cerraran por solos cuando golpeen contra la base metálica.



7| Colocar la placa metálica debajo de la **Mini Record** y martillar el grapón con el cabezal de acero del martillo para cerrar la **Mini Record** Repetir la operación en todas las grapas. Retirar el husillo.



8| Coger el lado opuesto de la banda. Alinearlo con el lado ya montado de la **Mini Record**. Marcar la posición y alineamiento, e instalar como se indica desde el paso 2, Repetir desde el paso 2.



9| Desconectar **MLT Quick Driver** después de la utilización.



10| Cortar los laterales de la banda. Insertar los pasadores en la grapa. Si es necesario bloquearlo con arandelas en ambos lados.

Servicio HOTLINE MLT



Nuestros representantes MLT le asistirán a distancia y en video

El servicio **HOTLINE MLT** está a su disposición para ayudarle en vivo a la resolución de cualquier problema que tenga :

rotura de banda, desgarros o cualquier otro problema en su banda transportadora, podemos ayudarle gratis, remotamente y por video.

Nuestros equipos están preparados para responder sus preguntas en 10 idiomas !

Regístrese en línea para que uno de nuestros representantes le contacte y le ayude lo antes posible : www.mlt-lacing.com/mlt-hotline



MLT GROUP
Conveyor Solutions Expert

preinscripción hotline
www.mlt-lacing.com/mlt-hotline





MLT Quick Driver

MLT Minet Lacing Technology

Más de 70 años de innovación a su servicio.



Logo del distribuidor



www.mltgroup-conveyor.com - info@mltgroup-conveyor.com