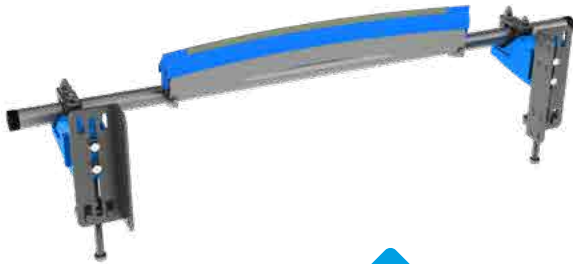
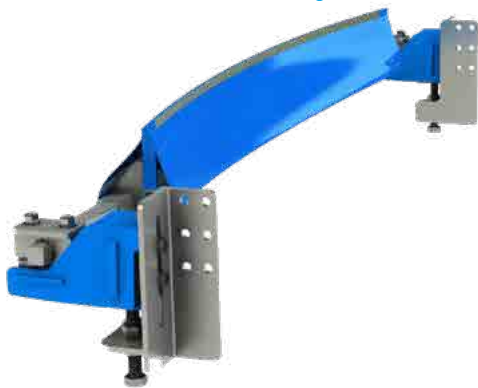


TECHNICAL DATA SHEET

RacloFlex™ Sw

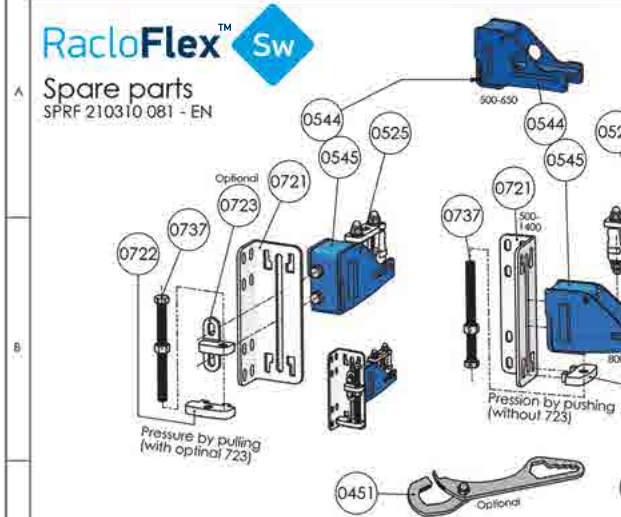


RacloFlex™ Sw HD



08/2024

Position	Secondary cleaner
1 or 2 ways working	1 way
Maximum speed	<ul style="list-style-type: none"> Sw: 3m/s Sw HD: 5m/s
Blade type	Curved mono blade
Tension	Side rubber silent blocs
Wear compensation	Automatic shape deformation (patented)
Pressure	Pushing screw
Blade fixing	Notch with auto-ejection security
Mechanical splicing	Not recommended (tungsten carbide)
Tungsten carbide abrasion resistant quality	93 HRA
Tungsten carbide impact resistant quality	66 HRA
Tungsten size	<ul style="list-style-type: none"> Sw: th.3xh.15 Sw HD: th.5xh.20
Polyurethane quality	25mm ³ ISO4649
Structure quality	<ul style="list-style-type: none"> Steel ST37 (optional stainless steel) Steel ST37 Zinc plated (optional stainless steel)
Shaft size	<ul style="list-style-type: none"> Sw: Ø42,4 th.4 Sw HD: 50x50 plain
Bolts quality	Stainless steel
Ambient temperature range	-10°C / +50°C wet / +70° dry
Product temperature range	0°C / +50°C



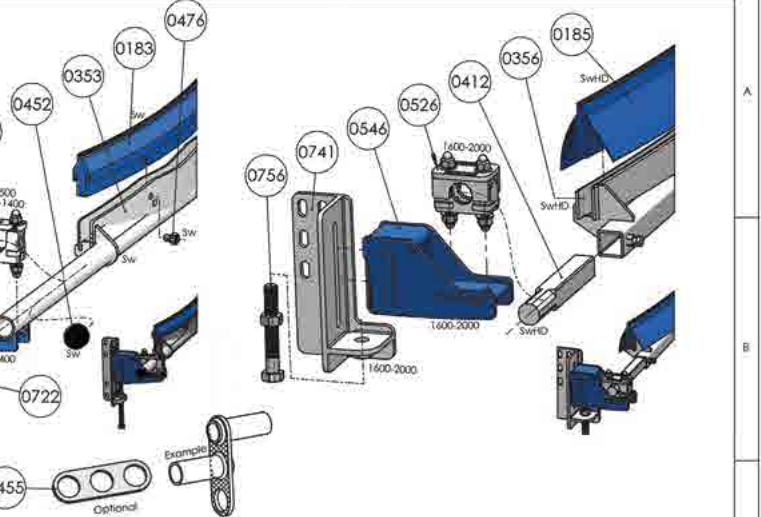
Spare parts
SPRF 210310 081 - EN













Pressure by pulling (with optional 723)

Pressure by pushing (without 723)

Optional

Example



N°	Designation	Side	Quality	Variant	Belt	Blade 183/185 width	Structure 353/356 width	Other Parts	412 length	Left	Right
183	Blade Sw tungsten 3mm		Tng3x15 93HRA + PUR 80°A - 20mm ³ / ISO 4649	• Full PUR 80°A - 20mm ³ / ISO 4649 • Impact Tng3x15 66HRA + PUR 20mm ³ / ISO 4649	500	183: 500 650: 630	353: 1500 356: 1650	721;722;544;525	-		
185	Blade SwHD tungsten 5mm		Tng5x20 93HRA + PUR 80°A - 20mm ³ / ISO 4649	• Full PUR 80°A - 20mm ³ / ISO 4649 • Impact Tng5x20 66HRA + PUR 80°A - 20mm ³ / ISO 4649	650	183: 630 1900: 2200	353: 1800 356: 2000	721;722;544;525	-		
353	Structure Sw		Galva. ST	316 SST	800	183: 750 1900: 2200	353: 1800 356: 2000	721;722;545;525	-		
356	Structure SwHD		Galva. ST	316 SST	1400	183: 1300 1900: 1600	353: 1600 356: 1800	721;722;545;525	600		
412	Axis Ø42x4		Galva. ST	316 SST	1600	185: 1500 1900: 1800	356: 1800 356: 2000	741;546;526	600		
451	Multitool wrench (optional)		Galva. ST		1000	185: 950	355: 2000	721;722;545;525	-		
452	Cap		PVC		1200	183: 1150	353: 2200	721;722;545;525	-		
455	Shift ring (optional)		Galva. ST	316 SST	1400	183: 1300	353: 2400	721;722;545;525	-		
476	Pin bolt		SST								
525	Bearing QL - Medium		Galva. ST	316 SST	1400	183: 1300	353: 2400	721;722;545;525	-		
526	Bearing QL - Large		Galva. ST	316 SST	1400	183: 1300	353: 2400	721;722;545;525	-		
544	Silent Bloc Small BW400-650	L or R	Paint. ST + NR	316 SST + NR	1400	185: 1300	356: 1600	721;722;545;525	600		
545	Silent Bloc Medium BW800-1400	L or R	Paint. ST + NR	316 SST + NR	1400	185: 1300	356: 1600	721;722;545;525	600		
546	Silent Bloc Large BW1600-2000	L or R	Paint. ST + NR	316 SST + NR	1400	185: 1500	356: 1800	741;546;526	600		
721	Angle Medium only		Galva. ST37	316 SST	1600	185: 1500	356: 1800	741;546;526	600		
722	Angle Bridge Medium		Galva. ST37	316 SST	1600	185: 1500	356: 1800	741;546;526	600		
723	Pushing Tool Medium (optional)		Galva. ST37	316 SST	1800	185: 1700	356: 2000	741;546;526	1000		
737	Pressure Bolt Medium M16x190		A2 SST		1800	185: 1700	356: 2000	741;546;526	1000		
741	Angle Large	L or R	Galva. ST	316 SST	2000	185: 1900	356: 2200	741;546;526	1000		
756	Pressure Bolt Large M24x140		SST		2000	185: 1900	356: 2200	741;546;526	1000		

INSTRUCTIONS

Attention - Warning - Warnung

Incompatible avec vapeur / Not compatible with steam / Nicht kompatibel mit Dampf

Jamais d'impact sur le carbure de tungstène / Nie impact on tungsten carbide / Keine Auswirkung auf Hartmetall

Incompatible bande réversible / Not compatible reversible belt / Nicht kompatibel mit Reversierbänder

Mise en pression / Pressurization / Druck Einstellung

BT	BW	BB	P
500	6		
650	7		
800	9		
1000	11		
1200	13		
1400	15		
1600	17		
1800	19		
2000	22		

Recommande / Recommended / Empfohlen

P= Pression à partir du contact entre lame et bande / P= Pressure from the contact between blade and belt / P= Druck ab Kontakt zwischen Schaber und Gurt

Ajuster rectitude avant installation / Adjust straightness before install / Geradheit vor der Installation einstellen

Axes et réglage de la largeur / Axes and width adjustment / Achsen und Breitereinstellung

RacloFlex Sw

Désengager / Desengage / Ausrücken

BT / BW / BB < 1600

Enlever lame / Remove blade / Entfernen Klinge

Faire levier / Leverage / Hebeln

Installer lame / Install blade / Installieren Klinge

Aligner / Align / Ausrichten

Bande concave ou convexe / Concave or convex belt / Konkaven oder konvexen Gurt

Ajouter rouleau pour aplatir / Add roller to flatten / Hinzufügen eine Rollen zum Abflachen

Désengager / Desengage / Ausrücken

BT / BW / BB ≥ 1600

Enlever lame / Remove blade / Entfernen Klinge

Ne jamais tirer / Never pull / Nie ziehen

Installer lame / Install blade / Installieren Klinge

Pousser / Leverage / Hebeln

Dimensions

BT/BW/BB	500	650	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
R	500	630	750	950	1150	1300	1500	1700	1900
A	395	520	640	800	960	1120	1400	1600	1800
LHD				1535	1760	1910	2030	2730	2930
T				1005	1230	1380	1580	1780	1980
kg	Sw	22	24	27	30	32	34	80	90
	SwHD				50	60	70	80	100

T°C min/max	-10	+50
pH min/max	3	11

RacloFlex Sw RacloFlex Sw HD

MLT GROUP
Conveyor Solutions Expert

Plan N° **210318 201** Format A4 Echelle 1:8